

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00490

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΓΑΝΤΙΑ ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ

8 Ιαν 2018

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

| | ΣΕΛΙΔΑ |
|---|--------|
| 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ | 2 |
| 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ | 2 |
| 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ | 3 |
| 3.1 Κλάση Υλικού | 3 |
| 3.2 Μεγέθη-Ποσοστά | 3 |
| 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ | 3 |
| 4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας | 3 |
| 4.2 Πρώτες Ύλες | 4 |
| 4.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία | 4 |
| 4.4 Συσκευασία | 5 |
| 4.5 Επιστημονικές | 6 |
| 5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ | 7 |
| 5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά | 7 |
| 5.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές | 7 |
| 6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ | 12 |
| 6.1 Μερίδα | 12 |
| 6.2 Παραλαβή-Απόρριψη | 12 |
| 7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ | 13 |
| 7.1 Αξιολόγηση Προσφορών | 13 |
| 7.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH | 13 |
| 7.3 Φύλλο Συμμόρφωσης | 13 |
| 8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ | 13 |
| 9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ | 14 |
| 10. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ | 14 |
| 11 ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι Κατασκευαστικό Σχέδιο Μάλλινων Γαντιών-Τεχνικά χαρακτηριστικά-Ποσοστά | I-1 |

| | | |
|----|--|--------|
| 12 | ΠΡΟΣΘΗΚΗ II Ειδικές Απαιτήσεις για Αντισκορική Επεξεργασία Μάλλινων Ειδών | II-1 |
| 13 | ΠΡΟΣΘΗΚΗ III Μέθοδοι Ελέγχου για Επεξεργασία SUPERWASH και Απαιτήσεις για Σταθερότητα Διαστάσεων | III-1 |
| 14 | ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV Ειδικές Απαιτήσεις για Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών (Πεντάφυλλα) | IV-1 |
| 15 | ΠΡΟΣΘΗΚΗ V Πίνακας Μεθόδων Εργαστηριακού Ελέγχου Μάλλινων Γαντιών | V-1 |
| 16 | ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Χημικές Εκτροπές Μάλλινων Γαντιών | VI-1 |
| 17 | ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου – Δείγματος | VII-1 |
| 18 | ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης | VIII-1 |
| 19 | ΠΡΟΣΘΗΚΗ IX Καρτέλα Οδηγιών Συντήρηση Μάλλινων Γαντιών | IX-1 |
| 20 | ΠΡΟΣΘΗΚΗ X Τυχαία Δειγματοληψία | X-1 |
| 23 | ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ | X-4 |

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την κατασκευή και την προμήθεια μάλλινων γαντιών, που προορίζονται για στρατιωτική χρήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2008/962/ΕΚ της Επιτροπής της 15^{ης} Δεκεμβρίου 2008, περί τροποποίησης των αποφάσεων 2001/405/ΕΚ, 2002/255/ΕΚ, 2002/371/ΕΚ, 2002/740/ΕΚ, 2002/741/ΕΚ, 2005/341/ΕΚ και 2005/343/ΕΚ ώστε να παραταθεί η ισχύς των οικολογικών κριτηρίων απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος σε ορισμένα προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.4 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling schemes indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.5 ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.6 EN ISO 105-E01: "Textiles - Tests for color fastness - Part E01: Color fastness to water".

2.7 EN ISO 105-B01: "Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight".

2.8 EN ISO 536: "Paper and Board-Determination of grammage"

2.9 EN ISO 2759: "Board-Determination of Bursting Strength".

2.10 EN ISO 105-E04: "Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration".

2.11 EN ISO 105-X12: "Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing".

2.12 ISO 137: "Wool Determination of fiber diameter-Projection microscope method".

2.13 ASTM D 3776/D 3776M: "Standard test method for Mass per unit area (Weight) of Fabrics"

2.14 EN ISO 3071: "Textiles - Determination of pH of aqueous extract".

2.15 ISO 3801: "Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area".

2.16 EN ISO 105 -C10 : "Textiles - Tests for colour fastness-Part C10 - Color fastness to washing with soap or soap and soda".

2.17 ASTM D2165: "Standard Test Method for pH of Aqueous Extracts of Wool and Similar Animal Fibers.

2.18 EN ISO 12945-1: "Textiles – Determination of fabric propensity to surface and to pilling – Part 1: Pilling box method “.

2.19 ASTM D1574: "Standard Test method for Extractable Matter in Wool and other Animal Fibres”.

2.20 EN ISO 13938-1 : "Textiles - Bursting properties of fabrics - Part 1:Hydraulic method for determination of bursting strength and bursting distension”.

2.21 EN ISO 3759: "Textiles – Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests of determination of dimensional change “.

2.22 Η Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων ΠΓΕΣ-Γ-0193Δ/12-2012 (Γάντια Μάλλινα Πλεκτά με Αντισκορική Προστασία) η οποία και καταργείται.

2.23 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 528/2012 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2012, για την διάθεση στην αγορά και τη χρήση βιοκτόνων, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.24 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

3.1 Κλάση Υλικού

Τα μάλλινα γάντια που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκουν στην κλάση 8415 "Ενδύματα Ειδικής Χρήσης" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18424000-7 "Γάντια".

3.2 Μεγέθη-ποσοστά

3.2.1 Τα μάλλινα γάντια κατασκευάζονται σε τέσσερα μεγέθη με βάση τις διαστάσεις που φαίνονται στην Προσθήκη Ι της παρούσας ΠΕΔ. Τα ζητούμενα ποσοστά κατά μέγεθος, εφόσον δεν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη, είναι αυτά που φαίνονται στην ίδια Προσθήκη.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Προ της κατακύρωσης του διαγωνισμού να ζητείται εγγράφως από το ΓΕΣ/ΔΥΠ ο καθορισμός των μεγεθών των προς προμήθεια ειδών, ώστε να καλύπτονται οι τρέχουσες ανάγκες της Υπηρεσίας. Τα ακριβή ποσοστά μεγεθών θα περιλαμβάνονται ως όρος στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που

υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά. Ενδεικτικά σχέδια δίνονται στην Προσθήκη I της παρούσας ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος, η αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής του, η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος, απαγορεύεται και σημαίνει την καταστροφή του.

4.2 Πρώτες Ύλες

4.2.1 Μαλλί

4.2.1.1 Για την κατασκευή των γαντιών χρησιμοποιούνται σύμμεικτα νήματα από μαλλί 64-70S και NYLON 6 ή 66, με τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

4.2.1.2 Το μαλλί πρέπει να είναι γνήσιο, πρώτης χρήσης προερχόμενο από κούρεμα ζώντων προβάτων, καθαρό, καλά πλυμένο και απολιπασμένο, μακρόινο και γενικά κατάλληλο για κατασκευή γαντιών. Απαγορεύεται η χρησιμοποίησή μαλλιού κατώτερης ποιότητας οποιασδήποτε προέλευσης όπως ρακόμαλλα, βυρσοδεψία κλπ. Η περιεκτικότητα των συμμείκτων νημάτων σε μαλλί 66-70 S επί ξηρού και μετά την απολίπανση πρέπει να είναι $90 \pm 2\%$. Το εριόνημα πρέπει να έχει υποστεί αντισκορική επεξεργασία.

4.2.2 Ασυνεχείς ίνες NYLON 6 ή 66, 3-4 DENIER μήκους 6-10 εκατ. σε ποσοστό $10 \pm 2\%$ προσδιοριζόμενο όπως και το μαλλί.

4.2.3 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας πεντάφυλλα, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη IV, ή αν αλλιώς καθορίζεται στη διακήρυξη με εισήγηση του φορέα που διενεργεί την προμήθεια.

4.2.4 Nylon σακούλα για την συσκευασία με ανάλογες διαστάσεις, κατάλληλη για το σκοπό που προορίζεται.

4.2.5 Λευκή ταινία από πολυεστέρα ή 80/20 πολυεστέρα – βαμβάκι, διαστάσεων $2 \times 3 \text{ cm}$ πάνω στην οποία τυπώνονται με ανεξίτηλο μελάνι οι ενδείξεις της παραγράφου 4.5.2.

4.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.1 Γενικά

4.3.1.1 Η κατασκευή των γαντιών πρέπει να γίνεται σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης, σε κατάλληλες πλεκτομηχανές και με τις πρώτες ύλες που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 σύμφωνα με τα κατασκευαστικά σχέδια που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, ώστε το τελικό προϊόν να καλύπτει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

4.3.1.2 Τα γάντια μετά την κατασκευή τους υφίστανται επιμελεμένη πλύση για την απομάκρυνση του σαπουνιού και των λιπαρών ουσιών. Στη συνέχεια σιδερώνονται και «φορμάρονται» επιμελημένα ώστε να αποκτήσουν τις επιθυμητές διαστάσεις καθώς και γενικότερα εμφάνιση υλικού άριστης ποιότητας.

4.3.2 Περιγραφή Κατασκευής

4.3.2.1 Τα γάντια κατασκευάζονται με δύο (2) νήματα σύμμεικτα 2/18. Το ελαστικό γίνεται σε πλέξη σωλήνα RIB 2X1 και το υπόλοιπο μέρος του γαντιού σε πλέξη σωλήνα απλή. Το ελαστικό θα φέρει τουλάχιστον 18 σειρές νημάτων λαστέξ. Το τελείωμα του ελαστικού (ούγια) θα φέρει ένα λάστιχο από καουτσούκ ή τέσσερα νήματα λαστέξ που θα επικαλύπτονται με κατάλληλα νήματα ώστε να είναι στερεά και να μην επιτρέπουν την χαλάρωση των γαντιών.

4.3.2.2 Η μορφή και οι διαστάσεις των γαντιών φαίνονται στην Προσθήκη I της παρούσας ΠΕΔ.

4.3.2.3 Η πλέξη πρέπει να είναι κανονική, ομαλή, ισόπυκνη χωρίς κατασκευαστικά ελαττώματα όπως τρύπες, αραιώματα, κόμπους και λοιπά.

4.3.3 Χρωματισμός

4.3.3.1 Ο χρωματισμός των γαντιών πρέπει να είναι φαιοπράσινος, σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

4.3.3.2 Η βαφή πρέπει να γίνεται στα "TOPS" με τη χρησιμοποίηση χρωμάτων που εξασφαλίζουν ελάχιστη αντοχή χρωματισμού στα έτοιμα γάντια, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της Προσθήκης VI.

4.3.4 Ειδικές Απαιτήσεις

4.3.4.1 Τα γάντια, όταν εξετάζονται με τις μεθόδους που αναφέρονται στη Προσθήκη V, πρέπει να ικανοποιούν τις παρακάτω απαιτήσεις:

4.3.4.1.1 Η αντοχή στη διάρρηξη σε οποιοδήποτε σημείο δεν πρέπει να είναι μικρότερη από 42 Kg.

4.3.4.1.2 Οι εκχυλίσιμες με τετραχλωράνθρακα ουσίες (λιπαρά σώματα) δεν πρέπει να υπερβαίνουν το 2% και δεν επιτρέπεται η ύπαρξη φυτικών ή οποιονδήποτε άλλων ουσιών.

4.3.4.1.3 Η τιμή του pH του υδατικού διαλύματος (εκχυλίσματος) σύμφωνα με το EN ISO 3071 πρέπει να είναι 4,5 – 8,5.

4.3.4.1.4 Το βάρος του ζεύγους γαντιών δίδεται με την εμπορική υγρασία των 17% για το μαλλί και των 4,5% για το NYLON και πρέπει να είναι για κάθε μέγεθος ο μέσος όρος του βάρους των ζευγών αυτού που θα περιλαμβάνονται στο δείγμα της μερίδας. Το ελάχιστο βάρος για κάθε μέγεθος φαίνεται στην Προσθήκη I της παρούσας ΠΕΔ.

4.3.4.2 Τα γάντια πρέπει να έχουν υποστεί επιτυχή αντισκορική επεξεργασία, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του της Προσθήκης II.

4.3.4.3 Τα γάντια πρέπει να έχουν υποστεί επιτυχή επεξεργασία "SUPERWASH" ώστε όταν η σταθερότητα των διαστάσεων τους ελέγχεται με τη μέθοδο που αναφέρεται στην Προσθήκη III να ικανοποιούν τις αναφερόμενες απαιτήσεις.

4.4 Συσσκευασία

4.4.1 Δέκα (10) ζεύγη γαντιών, του ίδιου μεγέθους, προσδένονται κατάλληλα και τοποθετούνται μέσα σε νάιλον σφραγισμένη σακούλα. Μέσα στη διαφανή σακούλα τοποθετείται χαρτί κατάλληλων διαστάσεων στο οποίο αναγράφεται:

"ΠΡΟΣΟΧΗ" Τα γάντια έχουν υποστεί "ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ" και δεν απαιτείται ναφθαλίνωση.

4.4.2 Μαζί με κάθε ζεύγος γαντιών μέσα στην διάφανη σακούλα τοποθετείται επίσης καρτελάκι από χαρτόνι, το οποίο πρέπει να έχει τη μορφή και το περιεχόμενο που καθορίζεται στην Προσθήκη ΙΧ.


4.4.3 Είκοσι (20) σακούλες (200 ζεύγη), τοποθετούνται μέσα σε χαρτοκιβώτια της παραγράφου 4.2.3 τα οποία σφραγίζονται με συγκολλητική ταινία.

4.4.4 Είκοσι (20) χαρτοκιβώτια με γάντια, αριθμούνται ανά μερίδα, τοποθετούνται σε παλέτα κατάλληλων διαστάσεων, στερεώνονται σ' αυτήν με τσέρκια (δύο ανά άξονα) και περιτυλίσσονται με νάιλον ώστε να καλυφθούν πλήρως.

4.5 Επισημάνσεις

4.5.1 Κάθε ζευγάρι θα συνδέεται μεταξύ του κατά τρόπο παρόμοιο του εμπορίου και θα συρράπτεται εξωτερικά ετικέτα στην οποία θα αναγράφεται ο αριθμός του μεγέθους τυπωμένος με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη.

4.5.2 Στο τελείωμα του ελαστικού (ούγια), σε ένα από τα δύο γάντια του ζεύγους, ράβεται λευκή ταινία καταλλήλων διαστάσεων στην οποία αναγράφονται με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη τα ακόλουθα:

| | |
|---|--|
| ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΓΑΝΤΙΑ ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ (ΤΟ ΥΛΙΚΟ ΑΥΤΟ ΕΧΕΙ ΥΠΟΣΤΕΙ ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ) | |
| NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) | |
| ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ | |
| ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ | |
| ΜΕΓΕΘΟΣ | |
| ΟΔΗΓΙΕΣ ΠΛΥΣΙΜΑΤΟΣ-ΣΙΔΕΡΩΜΑΤΟΣ |  |

4.5.3 Στην πίσω όψη κάθε ταινίας θα αποτυπώνεται με σφραγίδα ο παρακάτω κωδικός αριθμός, ο οποίος θα πρέπει να είναι ο ίδιος για κάθε μερίδα που θα παραδίδεται από τον κατασκευαστή

XXXX-XX-XX

Οι τέσσερις πρώτοι αριθμοί αναφέρονται στο έτος κατασκευής, οι δύο επόμενοι στον μήνα κατασκευής και οι δύο τελευταίοι στον αύξοντα αριθμό μερίδας. π.χ. ο αριθμός 2008-11-15 αναφέρεται στο έτος 2008, μήνα Νοέμβριο και στην υπ' αριθ. 15 μερίδα.

4.5.4 Εξωτερικά σε κάθε χαρτοκιβώτιο τυπώνονται με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη τα παρακάτω στοιχεία:

| | |
|---|-------|
| ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΓΑΝΤΙΑ ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ (ΤΟ ΥΛΙΚΟ ΑΥΤΟ ΕΧΕΙ ΥΠΟΣΤΕΙ ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ) | |
| NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) | |
| ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ | |
| ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ | |
| ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ | |
| ΜΕΓΕΘΟΣ – ΠΟΣΟΤΗΤΑ | |
| ΚΩΔΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ (α) | |

(α) Κωδικός Αριθμός πρέπει να είναι ίδιος με αυτόν των γαντιών που περιέχονται στο κιβώτιο και αναλύεται στην παραπάνω παράγραφο.

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

5.1.1 Ο προμηθευτής σε κάθε τμηματική παράδοση του είδους, πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

5.1.1.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά ISO/IEC 17025 στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ό,τι αφορά στα Αζωχρώματα.

5.1.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά ISO/IEC 17025 του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.

5.1.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VIII στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες α' υλών με τις οποίες κατασκευάστηκαν τα παραδιδόμενα είδη.

5.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

5.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης, οφείλει να προσκομίσει δύο (2) δείγματα γαντιών μεγέθους Νο 9 στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή.

5.2.1.2 Στην προβλεπόμενη ταινία επισημάνσεων της παραγράφου 4.2.5, πρέπει να είναι αποτυπωμένος και ο αριθμός της σύμβασης για την οποία κατατίθενται τα προδείγματα καθώς και το έτος υπογραφής της. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή αυτά είναι αποτυπωμένα σε άλλο σημείο ή είναι λάθος τα δείγματα δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

5.2.1.3 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δυο (2) αυτά δείγματα εάν συμφωνούν απόλυτα με την παρούσα ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα με κλωστή χρώματος που θα καθορίζεται στη διακήρυξη και δεν επιτρέπεται η χρήση κλωστής διαφορετικού χρώματος. Δείγματα ραμμένα με κλωστή διαφορετικού χρώματος απορρίπτονται υποχρεωτικά. Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα (σύμφωνα με την παράγραφο 4.5) και συσκευασμένα (σύμφωνα με την παράγραφο 4.4). Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ (όλες οι

απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.4 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά, τότε αυτά επισημοποιούνται μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VII, ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

5.2.1.8 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού.

5.2.1.9 Από τα εξετασθέντα και τελικά επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα (1) ζεύγος γαντιών παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίνεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

5.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Ο μακροσκοπικός έλεγχος πραγματοποιείται στο επίπεδο III και ο χημικός έλεγχος στο επίπεδο S-2.

5.2.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει τριακόσια δέκα πέντε (315) ζεύγη γαντιών από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στη Προσθήκη X. Τα παραπάνω ζεύγη γαντιών αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

5.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

5.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου δέκα (10) ζεύγη γαντιών, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα δέκα αυτά ζεύγη, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα.

5.2.2.2.2 Από τα δέκα (10) ζεύγη γαντιών, τα πέντε (5) στέλλονται στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα πέντε (5) αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίδονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

5.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" μηδέν (0), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο

αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης “Re” ένα (1), η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VII, οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος–αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρώνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.2.2.2.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

5.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός-Χημικός)

5.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων.

| A/A | ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ | ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ | ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ |
|-----|-----------------------|---------------------|---------------------------------|--|
| 1 | έως - 50 | 2 | 0 | Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων |
| 2 | 51 - 500 | 4 | 0 | |
| 3 | 501 και άνω | 6 | 0 | |

5.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Στρατού για τον εργαστηριακό έλεγχο, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης.

5.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα [σε αυτά θα μπου τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα].

5.2.2.3.4 Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, εξετάζει στο 10% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με την παράγραφο 4.4.

5.2.2.3.5 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του, και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

5.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

5.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των γαντιών. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής αυτών και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

5.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στις πρώτες ύλες της παραγράφου 4.2. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Ο έλεγχος της πλαστικής σακούλας συσκευασίας της παραγράφου 4.2.4, πραγματοποιείται μακροσκοπικά και δεν θα υπόκειται σε εργαστηριακό έλεγχο στο ΧΗΣ.

5.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

5.2.3.3.1 Ο μακροσκοπικός έλεγχος διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, που λαμβάνεται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 5.2.2.1. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο των γαντιών ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας, καθώς και τυχόν ελαττώματα σύμφωνα με τον ΠΙΝΑΚΑ Ι.

5.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο των τριακοσίων δεκαπέντε (315) τεμαχίων του δείγματος, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «Ac», είκοσι ένα (21), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης «Re», είκοσι δύο (22), τότε ο μακροσκοπικός έλεγχος επεκτείνεται στο 50% της παραλαμβανόμενης μερίδας και διενεργείται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 5.2.3.3.3.

Παραδείγματα

(1) Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο των τριακοσίων δέκα πέντε (315) τεμαχίων καταγράφονται σαν τρία (3) ελαττώματα αν βρεθούν σε ένα γάντι:

α. Ένα στίγμα

β. Ένα Κόψιμο

γ. Ταινία επισημάνσεων με λάθος διαστάσεις

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα ενός γαντιού βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο γάντια στα οποία

καταγράφηκαν τρία ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα].

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι

| A/A | ΕΛΕΓΧΟΣ | ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ |
|-----|------------------------------|--|
| 1 | ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ | 1.1 Στίγματα ή κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία. 1.2 Στίγματα ή κηλίδες μη μόνιμες (εφόσον δεν καθαρισθούν από τον προμηθευτή). |
| 2 | ΕΡΓΑΣΙΕΣ | 2.1 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους, τα σχέδια της παρούσας προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον έχει δοθεί). 2.2 Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται σε προβλεπόμενες από την προδιαγραφή θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα. 2.3 Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου 2.4 Η ύπαρξη κακοτεχνιών και ελαττωμάτων όπως τρύπες και εξασθενημένα σημεία. 2.5 Κακό φινίρισμα (σκληρότητα στην αφή). |
| 3 | ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ | 3.1 Τρύπες, μανταρίσματα, σπάσιμο κλωστών, κόμβοι, τσιμπήματα (στράβωμα ή φθορά κεφαλής βελόνας). 3.2 Κάθετες γραμμές (από σπάσιμο βελόνων), οριζόντιες γραμμές (μπάρες) από κακή λειτουργία των πλεκτομηχανών (φθαρμένες πλατίνες – τρίγωνα) ή από το νήμα (διαφορετικές παρτίδες). 3.3 Ανομοιομορφία πλέξης, ανεπαρκής ελαστικότητα (το πλεκτό σακουλιάζει μετά από τάνυση κατά πλάτος). |
| 4 | ΚΛΩΣΤΕΣ ΚΑΙ ΡΑΦΕΣ | 4.1 Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης. 4.2 Μη προβλεπόμενος τρόπος ραφής (χαλαρές, σφικτές ή υπάρχουν κενά ραφών). 4.3 Οι ραφές δεν είναι οι προβλεπόμενες. |
| 5 | ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ | 5.1 Ο χρωματισμός δεν είναι ο προβλεπόμενος. 5.2 Τμήματα με κακή απόχρωση (ανομοιομορφία βαφής). |
| 6 | ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ | 6.1 Αυξημένες ή Μειωμένες διαστάσεις. |
| 7 | ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ | 7.1 Δεν υπάρχει ταινία επισημάνσεων. 7.2 Αναγράφονται λάθος επισημάνσεις ή δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο. |

5.2.3.3.3 Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής μέχρι 5%, εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται αλλά δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα των γαντιών και δεν συναντώνται σε συχνότητα μεγαλύτερη του 4%. Σε διαφορετική περίπτωση, τα γάντια απορρίπτονται.

5.2.3.3.4 Η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της ΠΕΔ κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

5.2.3.3.5 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.3.3.6 Σε περίπτωση που στη μερίδα που ελέγχεται βρεθεί έστω και σε ένα (1) ζεύγος ο ίδιος κωδικός αριθμός (βλέπε παράγραφο 4.5.3) με άλλη μερίδα που έχει

ήδη απορριφθεί ή ανήκει σε άλλη σύμβαση, τότε η μερίδα απορρίπτεται υποχρεωτικά. Σε περίπτωση που η μερίδα δεν έχει απορριφθεί, επιβάλλεται ο διαχωρισμός με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή κατά μερίδες, η συσκευασία των υλικών σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ και έλεγχος της ποσότητας από την αρχή.

5.2.3.4 Αζωχρώματα

5.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ό,τι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

5.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Μερίδα

Τα γάντια παραδίδονται κατανομημένα κατά μέγεθος σε μερίδες των 5.000 τεμαχίων οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των τεμαχίων που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 5.000, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 1.000 τεμάχια, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Τα γάντια παραδίδονται χωρισμένα σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2 Παραλαβή-Απόρριψη

6.2.1 Τα γάντια παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Παραλαβής, αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ, μετά από έλεγχο της παραδιδόμενης ποσότητας.

6.2.2 Τα γάντια μπορούν να παραληφθούν με έκπτωση τιμής στις περιπτώσεις των εκτροπών που αναφέρονται στην παράγραφο 5.2.3.3, καθώς επίσης και στις περιπτώσεις εκτροπών της Προσθήκης VI που η ΠΕΔ προβλέπει παραλαβή με έκπτωση τιμής για το αντίστοιχο χαρακτηριστικό.

6.2.3 Για εκτροπές που αφορούν στη συσκευασία ή στις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ (με δαπάνες και έξοδα του προμηθευτή) και η διενέργεια μακροσκοπικού ελέγχου από την αρχή, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.4 Αν οι εκτροπές εμφανίζονται σε πολλά χαρακτηριστικά και το σύνολο των επί μέρους εκπτώσεων υπερβαίνει το 10% της συμβατικής τιμής προμήθειας, τα γάντια απορρίπτονται καθώς και σε κάθε άλλη περίπτωση.

6.2.5 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τις παλέτες που ανοίχθηκαν για το μακροσκοπικό έλεγχο με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο 4.4.4 της ΠΕΔ.

6.2.6 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

6.2.6.1 Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές οι παλέτες που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

6.2.6.2 Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο 5.1 για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

6.2.6.3 Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Αξιολόγηση Προσφορών

7.1.1 Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, τα έγγραφα της παραγράφου 5.1.

7.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της παραγράφου 2.2. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

g γραμμάρια
Kg χιλιόγραμμα
cm εκατοστά

| | |
|----------------|--------------------------|
| mm | χιλιοστά |
| m | μέτρα |
| m ² | τετραγωνικά μέτρα |
| Φ/Π | Φαιοπράσινος |
| N | Νιούτον (Μονάδα Δύναμης) |
| lb | λίμπρα |
| in | ίντσα |

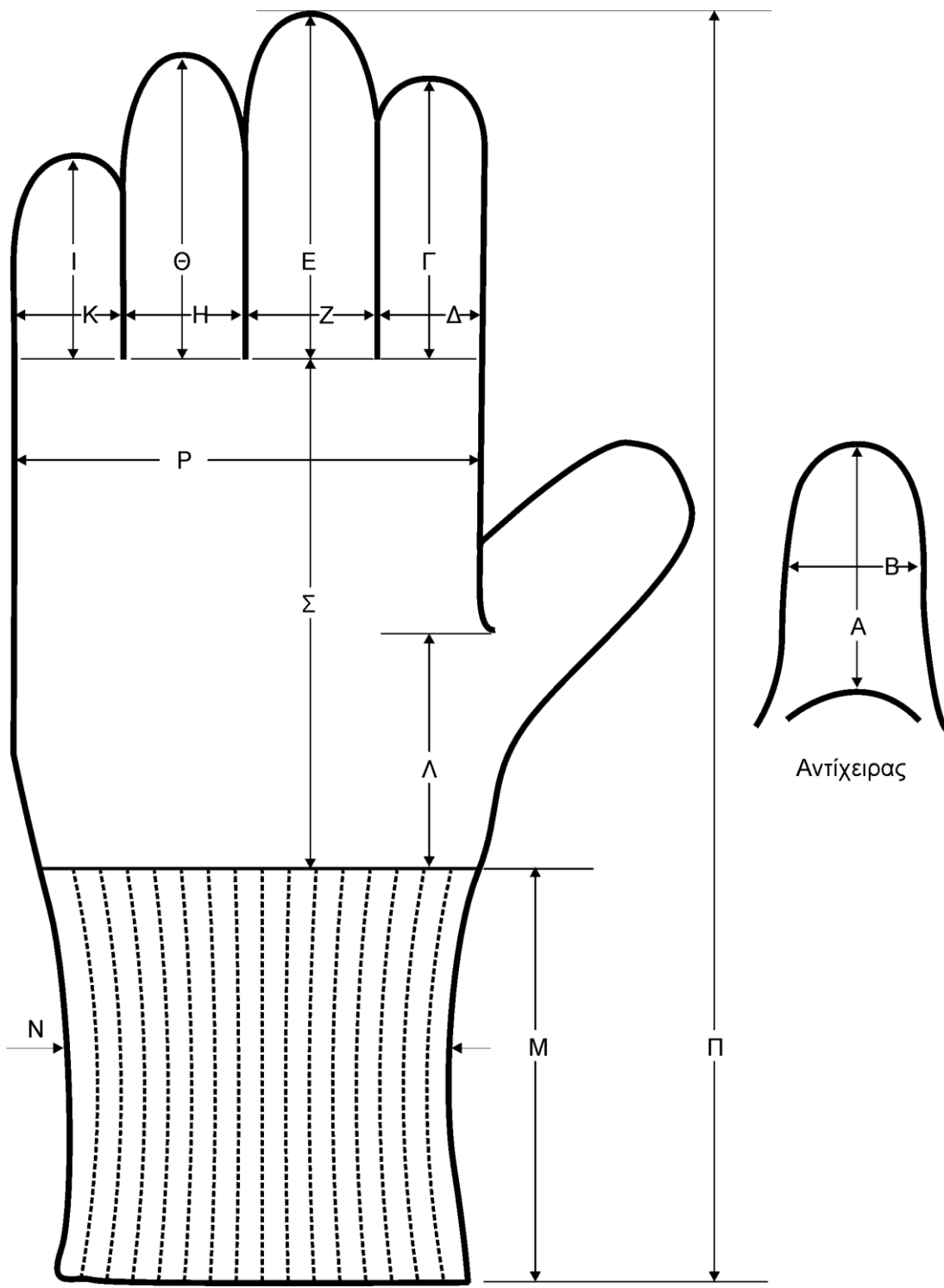
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

10. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- I Κατασκευαστικό Σχέδιο Μάλλινων Γαντιών-Τεχνικά χαρακτηριστικά-Ποσοστά.
- II Ειδικές Απαιτήσεις για Αντισκορική Επεξεργασία Μάλλινων Ειδών.
- III Μέθοδοι Ελέγχου για Επεξεργασία SUPERWASH και Απαιτήσεις για Σταθερότητα Διαστάσεων.
- IV Ειδικές Απαιτήσεις για Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών (Πεντάφυλλα).
- V Πίνακας Μεθόδων Εργαστηριακού Ελέγχου Μάλλινων Γαντιών.
- VI Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Χημικές Εκτροπές Μάλλινων Γαντιών.
- VII Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου – Δείγματος.
- VIII Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης.
- IX Καρτέλα Οδηγιών Συντήρηση Μάλλινων Γαντιών.
- X Τυχαία Δειγματοληψία.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΜΑΛΛΙΝΩΝ ΓΑΝΤΙΩΝ



ΠΙΝΑΚΑΣ Ι**ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ - ΑΝΑΛΟΓΙΕΣ ΜΕΓΕΘΩΝ ΓΑΝΤΙΩΝ**

| ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ | ΔΙΑΣΤΑΣΗ Σχεδίου 1 | ΜΕΓΕΘΟΣ | | | | ΑΝΟΧΕΣ |
|---|-----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------------|
| | | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| <u>ΕΛΑΣΤΙΚΟ</u> Βελόνες περιφερειακά. Θηλειές. | N M | 82 38 | 82 38 | 82 38 | 82 38 | Ελάχιστο Ελάχιστο |
| <u>ΣΩΜΑ</u> Βελόνες περιφερειακά. Θηλειές. | P Σ | 56 30 | 56 34 | 56 38 | 56 42 | Ελάχιστο Ελάχιστο |
| <u>ΑΝΤΙΧΕΙΡΑΣ</u> Βελόνες περιφερειακά. Θηλειές μέχρι το κόψιμο | B - | 21 6 | 21 6 | 21 6 | 21 6 | Ελάχιστο ∅ |
| Θηλειές ολικός αριθμός Θέση (θηλειές από το ελαστ.) | A Λ | 26 14 | 28 16 | 30 18 | 32 20 | Ελάχιστο Ελάχιστο |
| <u>ΔΕΙΚΤΗΣ</u> Βελόνες περιφερειακά Θηλειές | Δ Γ | 18 27 | 18 29 | 18 31 | 18 33 | Ελάχιστο Ελάχιστο |
| <u>ΜΕΣΟΣ</u> Βελόνες περιφερειακά Θηλειές | Z E | 18 32 | 18 34 | 18 36 | 18 38 | Ελάχιστο Ελάχιστο |
| <u>ΠΑΡΑΜΕΣΟΣ</u> Βελόνες περιφερειακά Θηλειές | H Θ | 18 29 | 18 31 | 18 33 | 18 35 | Ελάχιστο Ελάχιστο |
| <u>ΜΙΚΡΟΣ</u> Βελόνες περιφερειακά. Θηλειές | K I | 16 20 | 16 22 | 16 24 | 16 26 | Ελάχιστο Ελάχιστο |
| Ολικό μήκος σε χιλιοστά Βάρος ζεύγους σε γραμμάρια | Π | 250 52 | 260 58 | 270 63 | 280 68 | ±20mm Ελάχιστο |
| ΠΟΣΟΣΤΙΑΙΑ ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΕΓΕΘΩΝ (%) | | 15 | 30 | 35 | 20 | ΣΥΝΟΛΟ 100 |

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

* Τα ποσοστά μεγεθών είναι ενδεικτικά και ισχύουν εφόσον δεν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

** Προ της κατακύρωσης του διαγωνισμού να ζητείται εγγράφως από το ΓΕΣ/ΔΥΠ ο καθορισμός των μεγεθών των προς προμήθεια υλικών, ώστε να καλύπτονται οι τρέχουσες ανάγκες της Υπηρεσίας.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΜΑΛΛΙΝΩΝ ΕΙΔΩΝ

1. Κάθε γάντι πρέπει να υφίσταται αντισκορική επεξεργασία για να μην προσβάλλεται από το σκόρο, όπως καθορίζεται παρακάτω:

1.1 Αντισκορικές Ουσίες

Οι ουσίες που χρησιμοποιούνται και τα αντίστοιχα ποσοστά τους (% vol/wt για υγρές ουσίες και % wt/wt για στερεές ουσίες) φαίνονται στον παρακάτω Πίνακα, το δε ελάχιστο όριο (min) αντισκορικής ουσίας είναι η βασική απαίτηση.

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΩΝ ΟΥΣΙΩΝ – ΠΟΣΟΣΤΑ

| Α/Α | ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΕΣ ΟΥΣΙΕΣ | ΠΟΣΟΣΤΟ % (vol/wt ή wt/ wt) |
|-----|---------------------|--------------------------------|
| | | Min |
| 1 | Antitarma NTC | 0,107 |
| 2 | Antitarma NTC/60 | 0,179 |
| 3 | Bematin 987 | 0,107 |
| 4 | Berlintarm | 0,092 |
| 5 | Edolan ETS | 0,062 |
| 6 | Eulan ETS-01 | 0,075 |
| 7 | Eulan HFC | 0,400 |
| 8 | Eulan HFL | 1,600 |
| 9 | Eulan SPA-01 | 0,075 |
| 10 | Eulan WBP-01 | 0,075 |
| 11 | Fermentol 2000 | 0,075 |
| 12 | JF-86 | 0,129 |
| 13 | Konservan P10 | 0,075 |
| 14 | Lixawin MIP | 0,075 |
| 15 | Meythrin A | 0,075 |
| 16 | Mitin AL-01 | 0,059 |
| 17 | Mitin FF(HC) | 0,400 |
| 18 | Mitin FF Liquid | 0,970 |
| 19 | Molantin SP | 0,075 |
| 20 | Mystox CMP | 0,063 |
| 21 | Nymcide TE | 0,075 |
| 22 | Perigen | 0,062 |
| 23 | Prodotto 387 Y7 | 0,075 |
| 24 | Pythrin WB | 0,073 |

1.2 Εφόσον χρησιμοποιείται σαν αντισκορική ουσία η MITTIN FF, ο προσδιορισμός της περιεκτικότητάς της στα είδη θα γίνεται από το Χημείο Στρατού.

1.3 Σε περίπτωση που χρησιμοποιηθεί για την αντισκορική επεξεργασία άλλη ουσία εκτός από τη MITTIN FF (από τις αναφερόμενες στον παραπάνω Πίνακα), ο προσδιορισμός της περιεκτικότητας θα γίνεται σε άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο του εσωτερικού ή εξωτερικού με έξοδα του προμηθευτή. Το εργαστήριο θα είναι διαπιστευμένο κατά ISO 17025.

1.4 Ο προμηθευτής είναι δυνατό να προτείνει διαπιστευμένο εργαστήριο του εξωτερικού εφόσον προσκομίσει αντίγραφο του πιστοποιητικού διαπίστευσής του και τα πλήρη στοιχεία του (διεύθυνση, τηλέφωνο, Fax, e-mail).

1.5 Ο έλεγχος της περιεκτικότητας της δηλούμενης αντισκορικής ουσίας θα γίνεται με τη μέθοδο WOOLMARK TM – 27.

Σημειώνεται ότι απαγορεύεται η εφαρμογή της ουσίας MITTIN FF κατά την παραγωγή και επεξεργασία των ειδών εντός Ε.Ε., σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στους κανονισμούς των παραγράφων 2.2 και 2.23.

1.6 Εφαρμογή της αντισκορικής προστασίας

1.6.1 Οι αντισκορικές ουσίες συνηθίζεται να χρησιμοποιούνται σε συνδυασμό με τις οδηγίες βαφής. Η ποσότητα του χρησιμοποιούμενου αντισκορικού αντιδραστηρίου θα είναι επαρκής για να αναπληρώνει κάθε απώλεια ουσίας που προκαλείται από οποιαδήποτε περαιτέρω επεξεργασία.

1.6.2 Η συνολική ποσότητα αντισκορικής ουσίας στο τελικό ύφασμα θα πρέπει να συμφωνεί με την παρούσα προδιαγραφή.

1.6.3 Η εκατοστιαία αναλογία της αντισκορικής ουσίας, που καθορίζεται στον παραπάνω Πίνακα, θα βασίζεται επί του βάρους καθαρής ουσίας των ινών του ερίου, η οποία υπάρχει μετά από 5 κύκλους ξηρού καθαρίσματος.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III

ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΓΙΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ SUPERWASH ΚΑΙ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ

1. Μέθοδοι Ελέγχου Σταθερότητας Διαστάσεων Μάλλινων Ειδών

1.1 Μέθοδος ISO 6330 σε συνδυασμό με την μέθοδο της Γενικής Γραμματείας Μαλλιού K1/8-99 για μάλλινα και σύμμεικτα μαλλιού πλεκτά είδη, Pass Level 6 (ACCESSORIES) για γάντια.

1.2 Οι μετρήσεις θα γίνονται μετά από κλιματισμό των δειγμάτων, τουλάχιστον τεσσάρων (4) ωρών, σε συνθήκες σχετικής υγρασίας $65\% \pm 2\%$ και θερμοκρασίας $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$.

2. Όρια για μάλλινες και σύμμεικτες μαλλιού κουκούλες

2.1 Το αρχικό μαρκάρισμα θα γίνεται σύμφωνα με το ISO 3759.

2.2 Η μέτρηση της αλλαγής διαστάσεων μετά από χαλάρωση θα εκτελεστεί με τον κύκλο 1X7A, ακολουθούμενη από τους κύκλους 5X5A και στέγνωμα σε επίπεδη επιφάνεια (τύπος C-dry flat), σε όλα τα ενδιάμεσα στάδια.

2.2.1 Το όριο της επιφανειακής συστολής είναι: μέγιστο 8%.

2.2.2 Το όριο της επιφανειακής διαστολής είναι: μέγιστο 5%.

3. Η μέτρηση της επιφανειακής αλλαγής διαστάσεων (συστολής ή διαστολής) θα εκτελείται επί δύο (2) γαντιών κάθε μερίδας και επί κεντρικής περιοχής της επιφάνειας που ορίζεται από τις διαστάσεις Σ και Ρ στο σχέδιο 1 της Προσθήκης I της προδιαγραφής, σε αρχικές διαστάσεις κατά την έννοια του μήκους (διεύθυνση θηλειών ή διάστασης Σ) 6 εκατοστά και κατά την έννοια του πλάτους (διεύθυνση βελονιών ή διάστασης Ρ) 5 εκατοστά.

4. Σαν αρχικές διαστάσεις για την μέτρηση της αλλαγής των διαστάσεων κατά μήκος και πλάτος (από όπου προκύπτει και η επιφανειακή αλλαγή διαστάσεων) θα είναι αυτές που θα μετρώνται μετά την εκτέλεση του κύκλου 1X7A, το στέγνωμα και την τοποθέτηση του δείγματος σε κλιματισμό όπως ορίζεται στην παράγραφο 1. Σαν τελικές διαστάσεις θα είναι αυτές που προκύπτουν μετά την ολοκλήρωση όλων των κύκλων 5X5A το στέγνωμα και την τοποθέτηση του δείγματος σε κλιματισμό όπως ορίζεται στην παράγραφο 1. Σε κάθε γάντι και σε κάθε διεύθυνση θα γίνονται δυο μετρήσεις και η αντίστοιχη αλλαγή της διάστασης του γαντιού θα εκφράζεται ως ο μέσος όρος αυτών των μετρήσεων.

5. Στο Δελτίο Χημικής Εξετάσεως να αναφέρεται το ποσοστό αλλαγής των διαστάσεων κατά μήκος και πλάτος για κάθε γάντι και να επισημαίνεται αν πρόκειται για συστολή ή διαστολή.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου στις διαστάσεις που φαίνονται στον Πίνακα 2. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο 2.2. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος ελάχιστο: 820 g/m². ± 5%.

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 200 lb/in² (14,06 Kg/cm²).

Οι μέθοδοι ελέγχου των τεχνικών χαρακτηριστικών των παραπάνω χαρτοκιβωτίων, παρατίθενται στον πίνακα 1:

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

| ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|----------------------|--------------------------|
| Βάρος | EN ISO 536 ή TAPPI T 410 |
| Αντοχή στην διάρρηξη | EN ISO 2759 |

ΠΙΝΑΚΑΣ 2
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ

| Μήκος (cm) | Πλάτος (cm) | Ύψος (cm) |
|------------|-------------|-----------|
| 60 | 40 | 35 |

Οι παραπάνω διαστάσεις είναι ενδεικτικές. Επιτρέπεται απόκλιση σ' αυτές ±5cm.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΜΕΘΟΔΩΝ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΜΑΛΛΙΝΩΝ ΓΑΝΤΙΩΝ

| A/A | ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ | ΑΠΑΙΤΗΣΗ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|-----|--|--------------------------------------|----------------------------------|
| 1 | Πρώτες ύλες (ποιότητα - FINESS - χαρακτηριστική ποιότητα μαλλιού, DENIER και χαρακτηριστική ποιότητα NYLON). | Όπως §4.2 της προδιαγραφής | Μικροσκόπιο-Γεν. Χημ. Ανάλυση |
| 2 | Στερεότητα χρωματισμού (ΕΛΑΧΙΣΤΗ) | | |
| | α. Ηλιακό Φως | 5-6 | (ISO 105-B01) |
| | β. Νερό | 4-5 | (ISO 105-E01) |
| | γ. Πλύση (2 ^η βαθμίδα) | 4-5 | (ISO 105-C10) |
| | δ. Ιδρώτα | 4-5 | (ISO 105-E04) |
| | ε. Τριβή (ξηρή – υγρή) | 4-5 (ξηρή) – 4 (υγρή) | (ISO 105-X12) |
| 3 | pH | 4,5 – 8,5 | ISO 3071 ή FTMS-191A Μέθοδος 284 |
| 5 | Πλέξη & χαρακτηριστικά νήματα | Όπως §4.2 και 4.3.2 της προδιαγραφής | Οπτικά |
| 6 | Αριθμός θηλειών & βελονιών | Όπως Προσθήκη I της προδιαγραφής | Οπτικά |
| 7 | Βάρος | Όπως Προσθήκη I της προδιαγραφής | ISO 3801 ή ASTM D 3776 |
| 8 | Ολικό Μήκος | Όπως Προσθήκη I της προδιαγραφής | Οπτικά |
| 9 | Αντοχή στη διάρρηξη (Ελάχιστο) | 42 Kg | ISO 13938-1 |
| 10 | Φυτικές ουσίες | Όπως §4.3.4.1.2 της προδιαγραφής | Χημική Ανάλυση |
| 11 | Λιπαρές ουσίες | Όπως §4.3.4.1.2 της προδιαγραφής | ASTM D1574 |
| 12 | Σύσταση & ομοιογένεια | Όπως §4.2 της προδιαγραφής | Γενικές Χημικές Αναλύσεις |

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI
ΠΙΝΑΚΑΣ
ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΧΗΜΙΚΕΣ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΜΑΛΛΙΝΩΝ ΓΑΝΤΙΩΝ

| Χαρακτηριστικό | Ανοχή επί τοις % | Έκπτωση Επί τοις % |
|---|---|---|
| ΒΑΡΟΣ σε g/m ² ή g/τεμάχιο (μέσος όρος) | Από +10% έως -2% -3% -4% -5% -6% -7% -8% | 0 0,5% 1% 1,5% 2% 2,5% 3% |
| ΑΝΤΟΧΗ και ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ σε % αναλογία κατά μήκος και κατά πλάτος (ελάχιστο) | -1% -2% -3% -4% -5% -6% -7% -8% -9% -10% | 1% 2% 3% 4% 5% 6% 7% 8% 9% 10% |
| ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ σε θηλειές/cm | -1 -2 | 0 1% |
| ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΚΗ ΣΥΣΤΟΛΗ % (+) | Άνω του 8% μέχρι 9,5% Άνω του 9,5% μέχρι 11% | 0,5% 1% |
| ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΚΗ ΔΙΑΣΤΟΛΗ % (-) | Άνω του 5% μέχρι 6,5% Άνω του 6,5% μέχρι 8% | 0,5% 1% |
| ΑΠΩΛΕΙΑ ΜΕ ΕΚΠΛΥΣΗ σε % αναλογία (μέγιστο) | +1% | 1% |
| ΦΥΤΙΚΕΣ και ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ σε % αναλογία (μέγιστο) | +0,1% +0,2% +0,3% +0,4% +0,5% | 0,2% 0,4% 0,6% 0,8% 1% |
| ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ σε μονάδες (ελάχιστο). | 1 Μονάδα | -- |
| ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ (ενδεικτικός) | Ο κάθε κατασκευαστής έχει τη δυνατότητα σχετικής απόκλισης (±2) του ενδεικτικού τίτλου. Αυτό ισχύει για τίτλους νήματος 18 και άνω. Σε αντίθετη περίπτωση (κάτω του 18) δεν επιτρέπεται απόκλιση από τον προσδιοριζόμενο τίτλο. | |
| Αντοχή στη Διάρρηξη | Έως 40 Kg, 0,5 % για κάθε Kg μείωσης της αντοχής | |

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Τα ποσοστά ανοχών υπολογίζονται επί των ελαχίστων ή μέγιστων τιμών (αναλόγως της κάθε περίπτωσης) των χαρακτηριστικών των προδιαγραφών.
2. Ποσοστά ανοχών πέραν των αναφερομένων στην παρούσα Προσθήκη δεν γίνονται δεκτά και κατά συνέπεια το εκτρεπόμενο είδος απορρίπτεται.
3. Εάν το αθροιστικό σύνολο των αποκλίσεων υπερβαίνει το 10%, το είδος απορρίπτεται.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ και
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

| | |
|--|------------|
| ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ | |
| No Z | |
| ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ | |
| 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΓΑΝΤΙΑ ΜΑΛΛΙΝΑ | |
| 2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) : | |
| 3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-..... | |
| 4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2) | |
| 5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ : | |
| α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. XXXX/YY Σύμβασης. | |
| β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά. | |
| Ο | Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ |
| ΠΡΟΕΔΡΟΣ | ΤΑ ΜΕΛΗ |
| | α. |
| | β. |

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
- XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης
- YY : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)
- ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
- ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
- ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

| | | |
|---|----------|-----------------|
| ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α) Νο Ζ/5 ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ | | |
| 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ | : | ΓΑΝΤΙΑ ΜΑΛΛΙΝΑ |
| 2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ | : | ΠΕΔ-Α-..... (δ) |
| 3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: | | ΠΕΝΤΕ (5) |
| 4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ | : | Μ |
| 5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ | : | (β) |
| 6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ | : | (γ) |
| Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ | | |
| Ο | Ο | ΤΑ ΜΕΛΗ |
| ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ | ΠΡΟΕΔΡΟΣ | α. |
| | | β. |

Όπου :

- Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
 ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
 ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης
 Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)
 (α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
 (β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
 (γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
 (δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ

ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)



Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

| | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|-----------------------------------|----------|--|-------|-----|
| ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ : | | | | | | | |
| Ο – Η Όνομα: | | | | Επώνυμο: | | | |
| Όνομα και Επώνυμο Πατέρα: | | | | | | | |
| Όνομα και Επώνυμο Μητέρας: | | | | | | | |
| Ημερομηνία γέννησης ⁽²⁾ : | | | | | | | |
| Τόπος Γέννησης: | | | | | | | |
| Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας: | | | | Τηλ: | | | |
| Τόπος Κατοικίας: | | | Οδός: | | | Αριθ: | TK: |
| Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax): | | | Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email): | | | | |

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της _____(5)_____ και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία ____/____/____ που εξεδόθη από το εργαστήριο _____(6)_____ αφορά τα προσκομισθέντα μάλλινα γάντια με αριθμό Δελτίου Αποστολής _____(7)_____, η παράδοση των οποίων γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης _____(8)_____ του _____(9)_____.

3. Αποδέχομαι όπως αποσταλούν δείγματα του προϊόντος για έλεγχο σχετικά με τα αζωχρώματα και αναλαμβάνω το αντίτιμο που αντιστοιχεί στους ελέγχους όποτε η Υπηρεσία και αν το αποφασίσει. (4)

Ημερομηνία:/.../20.....

Ο-Η Δηλ.
(Υπογραφή)

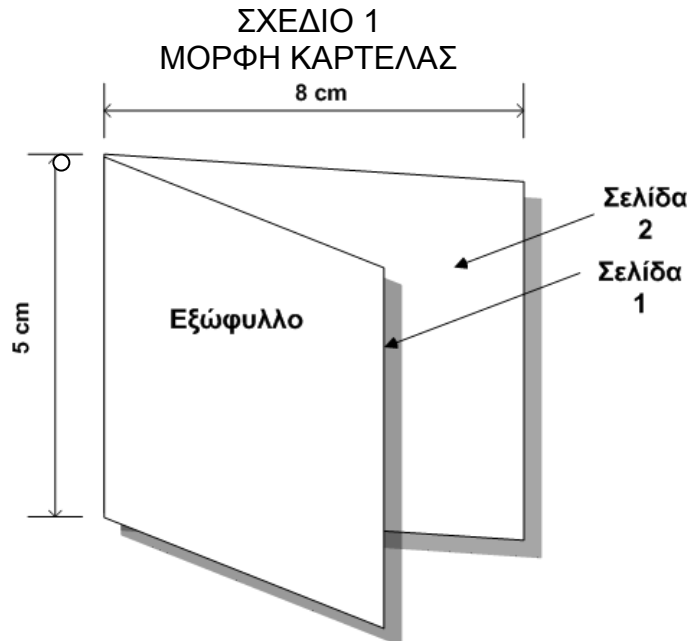
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.
2. Αναγράφεται ολογράφως.

VIII-1

3. «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.
4. Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.
5. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.
6. Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.
7. Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.
8. Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.
- 9 Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ
ΚΑΡΤΕΛΑ ΟΔΗΓΙΩΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΜΑΛΛΙΝΩΝ ΓΑΝΤΙΩΝ




1. Το χρώμα της καρτέλας πρέπει να είναι λευκό.
2. Τα γράμματα στο εξώφυλλο πρέπει είναι μαύρου χρώματος και το σχέδιο έγχρωμο σύμφωνα με το περιεχόμενο του CD που δίδεται από το ΓΕΣ/ΔΥΠ εφόσον ζητηθεί. Το εξώφυλλο πρέπει να περιέχει τα παρακάτω στοιχεία :



3. Η πρώτη σελίδα πρέπει να περιλαμβάνει, με μαύρα γράμματα, τα παρακάτω στοιχεία :

ΓΑΝΤΙΑ ΜΑΛΛΙΝΑ
ΕΠΕΞΗΓΗΣΗ ΣΥΜΒΟΛΩΝ

-  Το πλύσιμο επιτρέπεται μόνο στο χέρι ή σε πλυντήριο που διαθέτει ανάλογο πρόγραμμα.
-  Απαγορεύεται η χρήση λευκαντικού
-  Σιδέρωμα σε χαμηλή θερμοκρασία
-  Δεν επιτρέπεται το στεγνό καθάρισμα.
-  Δεν επιτρέπεται η τοποθέτηση σε στεγνωτήριο

4. Η δεύτερη σελίδα πρέπει να περιλαμβάνει με μαύρα γράμματα τα παρακάτω στοιχεία :

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

Ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες ώστε τα γάντια να διατηρούνται σε άριστη κατάσταση.

- Κατά το πλύσιμο και το άπλωμα τα γάντια να είναι πάντα γυρισμένα από την εσωτερική όψη.
- Τα γάντια δεν πρέπει να πλένονται με άλλα ρούχα τα οποία ξεβάφουν. Στα πρώτα πλυσίματα μπορεί να βγει χρώμα, γι' αυτό συστήνεται και το πλύσιμο στο χέρι. Φροντίστε πάντα να έχετε διαλύσει καλά το απορρυπαντικό πριν βυθίσετε τα γάντια για να μην δημιουργούνται ανεπιθύμητοι λεκέδες. Χρησιμοποιείται χλιαρό νερό χωρίς να τρίβετε και στο τέλος ξεπλένετε με άφθονο νερό.
- Να αποφεύγεται το στέγνωμα στον ήλιο ή τοποθέτηση πάνω σε θερμαντικά σώματα.
- Σε περίπτωση επαφής με θαλασσινό νερό τα γάντια πρέπει να ξεπλένονται άμεσα και στη συνέχεια να πλένονται με απορρυπαντικό ή σαπούνι.
- Όταν πρόκειται να αποθηκεύσετε τα γάντια για μεγάλο χρονικό διάστημα βεβαιωθείτε ότι έχουν πλυθεί και έχουν στεγνώσει καλά.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ
ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από ένα συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία”.

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της παρούσας προσθήκης.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της παρούσας προσθήκης έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της παρούσας προσθήκης μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της παρούσας προσθήκης ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία.

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός

ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψηφίων αριθμών ήτοι $1^{\circ}-2^{\circ}-3^{\circ}$, $1^{\circ}-3^{\circ}-4^{\circ}$, $2^{\circ}-3^{\circ}-5^{\circ}$ κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1° και 3° από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα γάντια, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παράγραφο 6.1 της ΠΕΔ.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο 4.4 της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ-1

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1 | 10480 | 15011 | 01536 | 02011 | 81647 | 91646 | 69179 | 14194 | 62590 | 36207 | 20969 | 99570 | 91291 | 90700 |
| 2 | 22368 | 46573 | 25595 | 85393 | 30995 | 89198 | 27982 | 53402 | 93965 | 34095 | 52666 | 19174 | 39615 | 99505 |
| 3 | 24130 | 48360 | 22527 | 97265 | 76393 | 64809 | 15179 | 24830 | 49340 | 32081 | 30680 | 19655 | 63348 | 58629 |
| 4 | 42167 | 93093 | 06243 | 61680 | 07856 | 16376 | 39440 | 53537 | 71341 | 57004 | 00849 | 74917 | 97758 | 16379 |
| 5 | 37570 | 39975 | 81837 | 16656 | 06121 | 91782 | 60468 | 81305 | 49684 | 60672 | 14110 | 06927 | 01263 | 54613 |
| 6 | 77921 | 06907 | 11008 | 42751 | 27756 | 53498 | 18602 | 70659 | 90655 | 15053 | 21916 | 81825 | 44394 | 42880 |
| 7 | 99562 | 72905 | 56420 | 69994 | 98872 | 31016 | 71194 | 18738 | 44013 | 48840 | 63213 | 21069 | 10634 | 12952 |
| 8 | 96301 | 91977 | 05463 | 07972 | 18876 | 20922 | 94595 | 56869 | 69014 | 60045 | 18425 | 84903 | 42508 | 32307 |
| 9 | 89579 | 14342 | 63661 | 10281 | 17453 | 18103 | 57740 | 84378 | 25331 | 12566 | 58678 | 44947 | 05585 | 56941 |
| 10 | 85475 | 36857 | 53342 | 53988 | 53060 | 59533 | 38867 | 62300 | 08158 | 17983 | 16439 | 11458 | 18593 | 64952 |
| 11 | 28918 | 69578 | 88231 | 33276 | 70997 | 79936 | 56865 | 05859 | 90106 | 31595 | 01547 | 85590 | 91610 | 78188 |
| 12 | 63553 | 40961 | 48235 | 03427 | 49626 | 69445 | 18663 | 72695 | 52180 | 20847 | 12234 | 90511 | 33703 | 90322 |
| 13 | 09429 | 93969 | 52636 | 92737 | 88974 | 33488 | 36320 | 17617 | 30015 | 08272 | 84115 | 27156 | 30613 | 74952 |
| 14 | 10365 | 61129 | 87529 | 85689 | 48237 | 52267 | 67689 | 93394 | 01511 | 26358 | 85104 | 20285 | 29975 | 89868 |
| 15 | 07119 | 97336 | 71048 | 08178 | 77233 | 13916 | 47564 | 81056 | 97735 | 85977 | 29372 | 74461 | 28551 | 90707 |
| 16 | 51085 | 12765 | 51821 | 51259 | 77452 | 16308 | 60756 | 92144 | 49442 | 53900 | 70960 | 63990 | 75601 | 40719 |
| 17 | 02368 | 21382 | 52404 | 60268 | 89368 | 19885 | 55322 | 44819 | 01183 | 65255 | 64835 | 44919 | 05944 | 55157 |
| 18 | 01011 | 54092 | 33362 | 94904 | 31273 | 04146 | 18594 | 29852 | 71585 | 85030 | 51132 | 01915 | 92747 | 64951 |
| 19 | 52162 | 53916 | 46369 | 58586 | 23216 | 14513 | 83149 | 98736 | 23495 | 64350 | 94738 | 17752 | 35156 | 35749 |
| 20 | 07056 | 97628 | 33787 | 09998 | 42698 | 06691 | 76988 | 13602 | 51851 | 46104 | 88916 | 19509 | 25625 | 58104 |
| 21 | 48663 | 91245 | 85828 | 14346 | 09172 | 30168 | 90229 | 04734 | 59193 | 22178 | 30421 | 61666 | 99904 | 32812 |
| 22 | 54164 | 58492 | 22421 | 74103 | 47070 | 25306 | 76468 | 26348 | 58151 | 06646 | 21524 | 15227 | 96909 | 44592 |
| 23 | 42639 | 32363 | 05597 | 24200 | 13363 | 38005 | 94342 | 28728 | 45806 | 06912 | 17012 | 64161 | 18296 | 22851 |
| 24 | 29334 | 27001 | 87637 | 87308 | 58731 | 00256 | 45834 | 15398 | 46557 | 41135 | 10367 | 07684 | 36188 | 18810 |
| 25 | 02488 | 33062 | 28834 | 07351 | 19731 | 92420 | 60952 | 61280 | 50001 | 67658 | 32586 | 86679 | 50720 | 94953 |

X-1-2

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 26 | 81525 | 72295 | 04839 | 96423 | 24878 | 82651 | 66566 | 14778 | 76797 | 14780 | 13300 | 87074 | 79666 | 95725 |
| 27 | 29676 | 20591 | 68086 | 26432 | 46901 | 20849 | 89768 | 81536 | 86645 | 12659 | 92259 | 57102 | 80428 | 25280 |
| 28 | 00742 | 57392 | 39064 | 66432 | 84673 | 40027 | 32832 | 61362 | 98947 | 96067 | 64760 | 64584 | 96096 | 98253 |
| 29 | 05366 | 04213 | 25669 | 26422 | 44407 | 44048 | 37936 | 63904 | 45766 | 66134 | 75470 | 66520 | 34693 | 90449 |
| 30 | 91921 | 26418 | 64117 | 94305 | 26766 | 25940 | 39972 | 22209 | 71500 | 64568 | 91402 | 42416 | 07844 | 69618 |
| 31 | 00582 | 04711 | 87917 | 77341 | 42206 | 35126 | 74087 | 99547 | 81817 | 42607 | 43808 | 76655 | 62028 | 76630 |
| 32 | 00725 | 69884 | 62797 | 56170 | 86324 | 88072 | 76222 | 36086 | 84637 | 93161 | 76038 | 65855 | 77919 | 88006 |
| 33 | 69011 | 65795 | 95876 | 57293 | 18988 | 27354 | 26575 | 08625 | 40801 | 59920 | 29841 | 80150 | 12777 | 48501 |
| 34 | 25976 | 57948 | 29888 | 88604 | 67917 | 48708 | 18912 | 82271 | 65424 | 69774 | 33611 | 54262 | 85963 | 03547 |
| 35 | 09763 | 83473 | 73577 | 12908 | 30883 | 18317 | 28290 | 35797 | 05998 | 41688 | 34952 | 37888 | 38917 | 85050 |
| 36 | 91567 | 42595 | 27958 | 30134 | 04024 | 86385 | 29880 | 99730 | 55536 | 84855 | 29080 | 09250 | 79656 | 73211 |
| 37 | 17955 | 56349 | 90999 | 49127 | 20044 | 59931 | 06115 | 20542 | 18059 | 02003 | 73708 | 83517 | 36103 | 42791 |
| 38 | 46503 | 18584 | 18845 | 49618 | 02304 | 51038 | 20655 | 58727 | 28168 | 15475 | 56942 | 53389 | 20562 | 87338 |
| 39 | 92157 | 89634 | 94824 | 78171 | 84610 | 82834 | 09922 | 25417 | 44137 | 48413 | 25555 | 21246 | 15509 | 20468 |
| 40 | 14577 | 62765 | 35605 | 81263 | 39667 | 47358 | 56873 | 56307 | 61607 | 49518 | 89656 | 20103 | 77490 | 18062 |
| 41 | 98427 | 07523 | 33362 | 64270 | 01638 | 92477 | 66969 | 98470 | 04880 | 45585 | 46565 | 04102 | 46880 | 45709 |
| 42 | 34914 | 63976 | 88720 | 82765 | 34476 | 17032 | 87589 | 40836 | 32427 | 70002 | 70663 | 88863 | 77775 | 69348 |
| 43 | 70060 | 28277 | 39475 | 46473 | 23219 | 53416 | 94970 | 25832 | 69975 | 94884 | 19661 | 72828 | 00102 | 66794 |
| 44 | 53976 | 54914 | 06990 | 67245 | 68350 | 82948 | 11398 | 42878 | 80287 | 80267 | 47363 | 46634 | 06541 | 97809 |
| 45 | 76072 | 29515 | 40980 | 07391 | 58745 | 25774 | 22987 | 80059 | 39911 | 96189 | 41151 | 14222 | 60697 | 59583 |
| 46 | 90725 | 52210 | 83974 | 29992 | 65831 | 38857 | 50490 | 83765 | 95657 | 14361 | 31720 | 57375 | 56228 | 41546 |
| 47 | 64364 | 67412 | 33339 | 31926 | 14883 | 24413 | 59744 | 92351 | 97473 | 89286 | 35931 | 04110 | 23726 | 51900 |
| 48 | 08962 | 00858 | 31662 | 25388 | 61642 | 34072 | 81249 | 35648 | 56891 | 69352 | 48373 | 45578 | 78540 | 81788 |
| 49 | 95012 | 68379 | 93526 | 70765 | 10592 | 04542 | 76463 | 54328 | 02349 | 17247 | 28865 | 14777 | 62730 | 92277 |
| 50 | 15664 | 10493 | 20492 | 38391 | 91132 | 21999 | 59516 | 81652 | 27195 | 48223 | 46751 | 22923 | 32261 | 85653 |
| 51 | 16408 | 81899 | 04153 | 53381 | 79401 | 21438 | 83035 | 92350 | 36693 | 31238 | 59649 | 91754 | 72772 | 02338 |
| 52 | 18629 | 81953 | 05520 | 91962 | 04739 | 13092 | 97662 | 24822 | 94730 | 06496 | 35090 | 04822 | 86774 | 98289 |
| 53 | 73115 | 35101 | 47498 | 87637 | 99016 | 71060 | 88824 | 71013 | 18735 | 20286 | 23153 | 72924 | 35165 | 43040 |
| 54 | 57491 | 16703 | 23167 | 49323 | 45021 | 33132 | 12544 | 41035 | 80780 | 45393 | 44812 | 12515 | 98931 | 91202 |
| 55 | 30405 | 83946 | 23792 | 14422 | 15059 | 45799 | 22716 | 19792 | 09983 | 74353 | 68668 | 30429 | 70735 | 25499 |
| 56 | 16631 | 35006 | 85900 | 98275 | 32388 | 52390 | 16815 | 69298 | 82732 | 38480 | 73817 | 32523 | 41961 | 44437 |
| 57 | 96773 | 20206 | 42559 | 78985 | 05300 | 22164 | 24369 | 54224 | 35083 | 19687 | 11052 | 91491 | 60383 | 19746 |

X-1-3

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 58 | 38935 | 64202 | 14349 | 82674 | 66523 | 44133 | 00697 | 35552 | 35970 | 19124 | 63318 | 29686 | 03387 | 59846 |
| 59 | 31624 | 76384 | 17403 | 53363 | 44167 | 64486 | 64758 | 75366 | 76554 | 31601 | 12614 | 33072 | 60332 | 92325 |
| 60 | 78919 | 19474 | 23632 | 27889 | 47914 | 02584 | 37680 | 20801 | 72152 | 39339 | 34806 | 08930 | 85001 | 87820 |
| 61 | 03931 | 33309 | 57047 | 74211 | 63445 | 17361 | 62825 | 39908 | 05607 | 91284 | 68833 | 25570 | 38818 | 46920 |
| 62 | 74426 | 33278 | 43972 | 10119 | 89917 | 15665 | 52872 | 73823 | 73144 | 88662 | 88970 | 74492 | 51805 | 99378 |
| 63 | 09066 | 00903 | 20795 | 95452 | 92648 | 45454 | 09552 | 88815 | 16553 | 51125 | 79375 | 97596 | 16296 | 66092 |
| 64 | 42238 | 12426 | 87025 | 14267 | 20979 | 04508 | 64535 | 31355 | 86064 | 29472 | 47689 | 05974 | 52468 | 16834 |
| 65 | 16153 | 08002 | 26504 | 41744 | 81959 | 65642 | 74240 | 56302 | 00033 | 67107 | 77510 | 70625 | 28725 | 34191 |
| 66 | 21457 | 40742 | 29820 | 96783 | 29400 | 21840 | 15035 | 34537 | 33310 | 06116 | 95240 | 15957 | 16572 | 06004 |
| 67 | 21581 | 57802 | 02050 | 89728 | 17937 | 37621 | 47075 | 42080 | 97403 | 48626 | 68995 | 43805 | 33386 | 21597 |
| 68 | 55612 | 78095 | 83197 | 33732 | 05810 | 24813 | 86902 | 60397 | 16489 | 03264 | 88525 | 42786 | 05269 | 92532 |
| 69 | 44657 | 66999 | 99324 | 51281 | 84463 | 60563 | 79312 | 93454 | 68876 | 25471 | 93911 | 25650 | 12682 | 73572 |
| 70 | 91340 | 84979 | 46949 | 81973 | 37949 | 61023 | 43997 | 15263 | 80644 | 43942 | 89203 | 71795 | 99533 | 50501 |
| 71 | 91227 | 21199 | 41935 | 27022 | 84067 | 05462 | 35216 | 14486 | 29891 | 68607 | 41867 | 14951 | 91696 | 85065 |
| 72 | 50001 | 38140 | 66321 | 19924 | 72163 | 09538 | 12151 | 06878 | 91903 | 18749 | 34405 | 56087 | 82790 | 70925 |
| 73 | 65390 | 05224 | 72958 | 28609 | 81406 | 39147 | 25549 | 48542 | 42627 | 45233 | 57202 | 94617 | 23772 | 07896 |
| 74 | 27504 | 96131 | 83944 | 41575 | 10573 | 08619 | 64482 | 73923 | 36152 | 05184 | 94142 | 25299 | 84387 | 34925 |
| 75 | 37169 | 94851 | 39117 | 89632 | 00959 | 16487 | 65536 | 49071 | 39782 | 17095 | 02330 | 73401 | 00275 | 48280 |
| 76 | 11508 | 70225 | 51111 | 38351 | 19444 | 66499 | 71945 | 05422 | 13442 | 78675 | 84081 | 66938 | 93654 | 39894 |
| 77 | 37449 | 30362 | 06694 | 54690 | 04052 | 53115 | 62757 | 95348 | 78662 | 11163 | 81651 | 50245 | 34971 | 52924 |
| 78 | 46515 | 70331 | 85922 | 38329 | 57015 | 15765 | 97161 | 17869 | 45349 | 61796 | 66345 | 81073 | 49106 | 79860 |
| 79 | 30986 | 81223 | 42416 | 58353 | 21532 | 30502 | 32305 | 86482 | 05174 | 07901 | 54339 | 58861 | 74818 | 46942 |
| 80 | 63798 | 64995 | 46583 | 09785 | 44160 | 78128 | 83991 | 42865 | 92520 | 83531 | 80377 | 35909 | 81250 | 54238 |
| 81 | 82486 | 84846 | 99254 | 67632 | 43218 | 50076 | 21361 | 64816 | 51202 | 88124 | 41870 | 52689 | 51275 | 83556 |
| 82 | 21885 | 32906 | 92431 | 09060 | 64297 | 51674 | 64126 | 62570 | 26123 | 05155 | 59194 | 52799 | 28225 | 85762 |
| 83 | 60336 | 98782 | 07408 | 53458 | 13564 | 59089 | 26445 | 29789 | 85205 | 41001 | 12535 | 12133 | 14645 | 23541 |
| 84 | 43937 | 46891 | 24010 | 25560 | 86355 | 33941 | 25786 | 54990 | 71899 | 15475 | 95434 | 98227 | 21824 | 19585 |
| 85 | 97656 | 63175 | 89303 | 16275 | 07100 | 92063 | 21942 | 18611 | 47348 | 20203 | 18534 | 03862 | 78095 | 50136 |
| 86 | 03299 | 01221 | 05418 | 38982 | 55758 | 92237 | 26759 | 86367 | 21230 | 98442 | 08303 | 56613 | 91511 | 75928 |
| 87 | 79626 | 06484 | 03574 | 17668 | 07785 | 76020 | 79924 | 25651 | 83325 | 88428 | 85076 | 72811 | 22717 | 50585 |
| 88 | 85636 | 68335 | 47539 | 03129 | 65651 | 11977 | 02510 | 26113 | 99447 | 68645 | 34327 | 15152 | 55230 | 93448 |
| 89 | 18039 | 14367 | 61337 | 06177 | 12143 | 46609 | 32989 | 74014 | 64708 | 00533 | 35398 | 58408 | 13261 | 47908 |

X-1-4

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 90 | 08362 | 15656 | 60627 | 36478 | 65648 | 16764 | 53412 | 09013 | 07832 | 41574 | 17639 | 82163 | 60859 | 75567 |
| 91 | 79556 | 29068 | 04142 | 16268 | 15387 | 12856 | 66227 | 38358 | 22478 | 73373 | 88732 | 09443 | 82558 | 05250 |
| 92 | 92608 | 82674 | 27072 | 32534 | 17075 | 27698 | 98204 | 63863 | 11951 | 34648 | 88022 | 56148 | 34925 | 57031 |
| 93 | 23982 | 25835 | 40055 | 67006 | 12293 | 02753 | 14827 | 23235 | 35071 | 99704 | 37543 | 11601 | 35503 | 85171 |
| 94 | 09915 | 96206 | 05908 | 97901 | 28395 | 14186 | 00821 | 80703 | 70426 | 75647 | 76310 | 88717 | 37890 | 40129 |
| 95 | 59037 | 33300 | 26695 | 62247 | 69927 | 76123 | 50842 | 43834 | 86654 | 70959 | 79725 | 93872 | 28117 | 19233 |
| 96 | 42488 | 78077 | 69882 | 61677 | 34136 | 79180 | 97526 | 43092 | 04098 | 73571 | 80799 | 76536 | 71255 | 64239 |
| 97 | 46764 | 86273 | 63003 | 93017 | 31204 | 36692 | 40202 | 35275 | 57306 | 55543 | 53203 | 18098 | 47625 | 88684 |
| 98 | 03237 | 45430 | 55417 | 63282 | 90816 | 17349 | 88298 | 90183 | 36600 | 78406 | 06216 | 95787 | 42579 | 90730 |
| 99 | 86591 | 81482 | 52667 | 61582 | 14972 | 90053 | 89534 | 76036 | 49199 | 43716 | 97548 | 04379 | 46370 | 28672 |
| 100 | 38534 | 01715 | 94964 | 87288 | 65680 | 43772 | 39560 | 12918 | 86537 | 62738 | 19636 | 51132 | 25739 | 56947 |